

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaForce®-458 L25 (ADEKIT A256-25)

DVOUSLOŽKOVÉ POLYURETANOVÉ LEPIDLO NÍZKÝ MODUL - VYSOKÁ FLEXIBILITA

POPIS

Pružné lepení. Díly karoserie automobilů z termoplastů, kompozitů, potažených kovů, zasklívání.

VLASTNOSTI

- Vytvrzování dvousložkového polyuretanového lepidla při pokojové teplotě.
- Nestékavý pastovitý výrobek pro vyplnění velkých mezer ve vertikální aplikaci.
- Existuje ve dvou reakčních dobách: 5 minut a 25 minut otevřené doby.
- Vynikající pevnost při dynamickém zatížení, jako je vibrace, nárazy a hluk.
- Nízký modul pružnosti a vysoké prodloužení při přetržení, ideální pro montáž různorodých materiálů.
- Odolnost vůči stárnutí.

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení	POLYOL (A)	ISOCYANATE (B)	SMĚS	METODA
Objemový poměr směsi při 25 °C	100	50		
Barva	černá	běžová	černá	
Viskozita při 25°C (KP) (Pa.s)	90 – 140*	5 – 15**	-	*LT-001/A7, vit20 **LT-001/A4, vit12
Hustota 25°C (KP)	1.38	1.52	-	LT-020
Doba zpracování na 25 g při 23 °C (KP) (min)	-	-	20 - 30	LT-002-B
Open Time 7mm kuličky při 23 °C (min)	-	-	20 - 25	LT-006-B

(KP) Key properties. Tyto hodnoty jsou uvedeny v certifikátu analýzy COA.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI ⁽¹⁾

Tvrdość (KP) ⁽²⁾ (Shore A)	80	LT-022
Pevnost v tahu (MPa)	4	ISO 37
Prodloužení do přetržení (%)	175	ISO 37
YOUNG Modul pružnosti (MPa)	4	ISO 527
Doporučená teplota použití (°C)	15 to 30	-
Provozní teplota ⁽³⁾ (°C)	- 40 to 120	LT-006-B

(1) Vytvrzeno 16 h při 70 °C

(2) Vytvrzeno 2 h při 80 °C

(3) Pracovní teplota je definována jako teplota, při které si výrobek zachovává 80 % své původní pevnosti ve smyku na klopení po 1000 hodinách stárnutí při této teplotě, hodnota na hliníku, měřeno při 23 °C.

DOBA MANIPULACE ⁽¹⁾

Při 23 °C	- 5	(min)	90	LT-006-B
	- 25		300	
Při 40 °C	- 5	(min)	30	LT-006-B
	- 25		180	
Při 60 °C	- 25	(min)	100	LT-006-B

(1) Doba manipulace je definována jako doba potřebná k dosažení pevnosti v klopném smyku na hliníku při 23 °C 1 MPa.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI NA SESTAVÁCH ⁽¹⁾

		Pevnost v klopném smyku při 23 °C (MPa)	METODA
Hliník 2017A (opískovaný)	Počáteční	5,5 CF	LT-006-B
	Po mokré kataplazii 7 dní @70 °C / 100 % rel.vlhk. vzduchu	1 AF	
Ocel 304 (opískovaná)	Počáteční	4,5 CF	
	Po mokré kataplazii 7 dní @70 °C / 100 % rel.vlhk. vzduchu	2 CF	
Elektro-galvanizovaná ocel (opískovaná)		4,5 CF	
Elektro-galvanizovaná ocel (otřená acetone)		3 CF	
ABS (broušený+ Isopropanol)		2 CF	
PC (broušený+ Isopropanol)		2 SCF	
PVC (broušené+ Isopropanol + primer na plasty ⁽³⁾)		2 AF	
PMMA (broušený + Isopropanol)		1,5 SCF	
PA6E (broušený+ Isopropanol)		1 SCF	
GFR Polyester (otřený isopropanolem)		3,5 CF	

(1) Vytvrzováno 16 hodin při 70 °C

(2) Cyklus D3: 16 hodin při 40 °C/95 % relativní vlhkost + 3 hodiny při -20 °C + 5 hodin při 70 °C/50 %
± 5 % relativní vlhkost

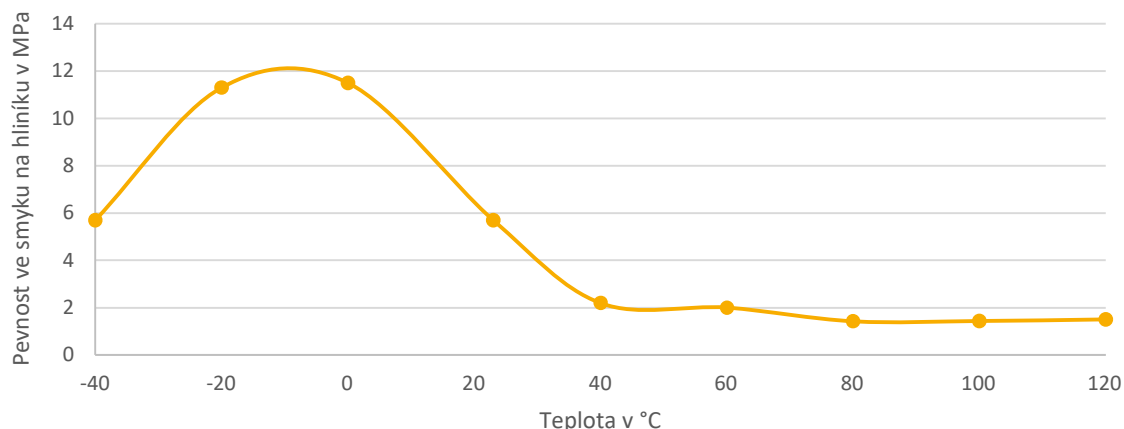
(3) Plast obroušen, otřen Isopropanolem a potažen Plastic Primer 5069 od Sika Advanced Resins

CF: kohezivní selhání, AF: adhezivní selhání, SCF: speciální kohezivní selhání, podle normy EN ISO 10365.

PEVNOST V ODLUPOVÁNÍ PLOVOUCÍHO VÁLEČKU

Hliník 2017A (opískovaný)	(kN/m)	6.5	ISO 4578
------------------------------	--------	-----	----------

Pevnost ve smyku na hliníku v závislosti na teplotě



ZPRACOVÁNÍ

- Vybavení: **SikaForce®-458 L25 (AB)** je balen v 400 ml kartuších a vyžaduje použití ruční nebo automatické pneumatické pistole.
- Aplikace, které vyžadují stroj, konzultujte s naším technickým oddělením.
- Příprava podkladu: Podklad pro lepení musí být zbaven všech nečistot, oleje nebo jiných cizích látek. Čistý a suchý povrch je nutností.

O přípravě povrchu se poraďte s naší technickou podporou.

MANIPULAČNÍ OPATŘENÍ

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajistěte dobré větrání.
- Používejte rukavice, brýle a ochranný oděv.

Další informace naleznete v bezpečnostním listu.

SKLADOVACÍ PODMÍNKY

Skladovatelnost **SikaForce®-458 L25 (AB)** (kartuše) je **9 měsíců** na suchém místě a v původních neotevřených obalech při teplotě mezi 15 °C a 25 °C.

Skladovatelnost **SikaForce®-458 (B)** (Isocyanate) je **9 měsíců** na suchém místě a v původních neotevřených obalech při teplotě mezi 15 °C a 25 °C.

Skladovatelnost **SikaForce®-458 L25 (A)** (Polyol) je **12 měsíců** na suchém místě a v původních neotevřených obalech při teplotě mezi 15 °C a 25 °C.

BALENÍ

- | | |
|-----------------------------------|--------------------|
| ▪ SikaForce®-458 L25 (AB) / 400ml | Krabice 12 kartuší |
| ▪ SikaForce®-458 L25 (A) (Polyol) | 38 kg |
| ▪ SikaForce®-458 (B) (Isocyanate) | 30 kg |

BLIŽŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADY HODNOT

Všechny technické údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

KONTAKTY

SIKA DEUTSCHLAND GmbH

Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach – GERMANY
Tel.: (+49) 7 125 940 492
Fax: : (+49) 7 125 940 401
E-mail : tooling@de.sika.com
Website : www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 CERGY PONTOISE Cedex – FRANCE
Tel.: (+33) 1 344 034 60
Fax: (+33) 1 342 197 87
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website : www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.

Poligon Industrial Congost - Guardaagullles, 8
08520 LES FRANQUESES DEL VALLES – SPAIN
Tel.: (+34) 932 25 16 20
E-mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.

Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Tel.: (+39) 02 9670 2336
Fax: (+39) 02 9670 2369
E-mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK Ltd

Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU – UNITED KINGDOM
Tel.: (+44) 1638 660 062
Fax: (+44) 1638 665 078
E-mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA s.r.o.

Tovarenska 49
95301 ZLATE MORAVCE – SLOVAKIA
Tel: (+421) 376 422 526
Fax: (+421) 376 422 527
E-mail: axson.sk@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.sk

SIKA ADVANCED RESINS US

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 – USA
Tel.: (+1) 248 588-2270
Fax: (+1) 248 577-0810
E-mail: axsonmh@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.

Ignacio Ramírez #20
Despacho 202 Col. Tabacalera
C.P. 06030 CDMX – MEXICO
Tel.: (+52) 55 5264 4922
Fax: (+52) 55 5264 4916
E-mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. Ltd

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai – CHINA
Tel.: (+86) 21 5868 3037
Fax: (+86) 21 5868 2601
E-mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.cn

SIKA JAPAN Ltd

2-5-12 Onishi Okazaki Aichi
444-0871 – JAPAN
Tel.: (+81) 564 26 2591
Fax: (+81) 564 26 2593
E-mail: sales.japan@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.jp

AXSON INDIA Pvt. Ltd.

Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
PUNE 411 020 – INDIA
Tel: (+ 91) 20 25 56 07 10
Fax: (+ 91) 20 25 56 07 12
E-mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in



ACR CZECH S.R.O.

Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaForce®-458 L25 (ADEKIT A256-25)

ŘÍJEN 2023, Verze 01 /2023 Sika

Advanced Resins